# **Evolution**



Fourgon TD pour la **Distribution** 



La meilleure solution pour la distribution frigorifique







# **Evolution** Fourgon TD pour la **Distribution**



#### **DIMENSIONS**

Longueur: 13.600 mm.
Largeur: 2.600 mm.
Hauteur totale: 4.000 mm.
Hauteur d'attelage: 1.150 mm.
Axe King-Pin: 1.600 mm.

Poids à vide: 7.600 Kgs. (hors groupe frigo).

#### STRUCTURE

- > Longerons en section double T en acier haute limite élastique.
- > Col de 68 mm, selon Norme ISO 1726.
- » Barre anti-encastrement arrière en aluminium.

# **ESSIEUX / SUSPENSION**

- 3 essieux. Freins à disques.
- > Suspension pneumatique monte et baisse, valve 5 voies.

#### **FREINS**

- > Installation de freins homologuée CE de double circuit.
- > Têtes d'accouplement pneumatiques ISO avec filtres incorporés.
- > EBS sur 1 essieu sensorisé. Système anti-renversement.

#### **PNEUS**

- , 6 pneus, Dimension 385/65 R 22.5.
- > Support de roue de secours à panier

#### **BEQUILLES**

Mécaniques à deux vitesses.

# **INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES**

- » Installation électrique blindée 24 V.
- 3 connecteurs ISO: 2 de 7 pôles (24S et 24N) et 1 de 15 pôles.
- > Feux arrière 7 fonctions avec support de plaque minéralogique.
- » Bipeur de marche arrière.
- > Feux latéraux à LED.
- > Feux de gabarits supérieurs.

# **FINITIONS**

- » Structure métallique du châssis grenaillé avec qualité SA 21/2.
- Traitaiment de protection anticorrosion du châssis par immersion complète et électro-application cathodique (KTL) à conversion nanotechnologique.
  Ce processus de dernière génération assure que la couche de KTL 50 microns soit uniforme sur toute la surface du châssis.
- Finition avec émail acrylique-polyuréthane (peinture en deux composants) en couleur RAL 7022 et séchage au four à température contrôlée.

#### CARROSSERIE

- Hauteur intérieure: 2.650 / 2.700
- > Panneaux latéraux et toit avec renfort en "Z" en fibre de verre.
- > Panneaux latéraux et toit type sandwich en mousse polyuréthane de
- 40 kg/m³ et polyester renforcé de fibre de verre, de 65 mm d'épaisseur dans les parois latérales et 85 mm dans le toit.
- Plancher polyester renforcé avec fibre de verre, avec couche antidérapant "Top Coat".
- > Plinthe intérieure en aluminium de 240 x 5 mm.
- > Assemblage avec profils aluminium.
- > Cadre AR en acier INOX.
- , Portes AR double vantaux avec une crémone extérieure et charnières INOX.
- > Fermetures en acier inoxydable.
- > 1 rail d'arrimage en applique de chaque côté hauteur 1.200 mm.

## **EQUIPEMENTS**

- » Réservoir gasoil.
- > Porte-extincteur, 2 coffres PVC 800 mm, cales de roues
- » Système anti-projection selon réglementation en vigueur.
- > Anti-encastrement latéral relevable.
- » Butoirs de protection arrière et tournants dans les parties extérieures.
- 3 plafonniers LED encastrés.
- » Protection intérieure du groupe frigorifique.
- , Barre horizontale pour le blocage des marchandises.
- Tôle de seuil AR en Alu.
- > Escabeau AR escamotable.
- › Signalisation réfléchissante latérale et AR.

## **EQUIPEMENTS OPTIONNELS**

- Groupe Frigorifique.
- > Thermographe.
- › Évaporateur.

## **OPTIONS**

- , Col de 10 mm.
- Plancher aluminium antidérapant.
- Double plancher encastré.
- > Porte arrière avec doubles crémones.
- > Fermeture de sécurité.
- » Rail d'arrimages supplémentaires en applique.
- Rail d'arrimage encastré.
- Rail d'arrimage au toit.
- Syphon d'écoulement.
- Volets d'aération.
- , Cloison Multi-température.
- , Porte-palettes.
- Structure renforcée pour Ferry.



Cadre AR en acier INOX et feux de gabarit 3 fonctions défilant



Arrière distribution



Caoutchouc de rupture du pont thermique et profil aluminium accès plancher



Option renfort cornière sur face avant



Support de connexions en inox et butoir avant de protection extra large et renforcé



Option AR avec double butoir carré



Bracon renfort distribution

